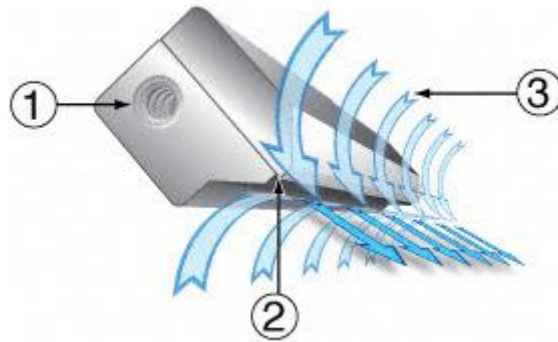


产品详情

风刀在工业领域中存在大量吹风除水、吹风除尘等应用，如吹除钢板，铝合金型材等平面上的灰尘、水分，吹除饮料瓶、包装罐等瓶体表面的水分，吹除产品表面的杂质灰尘，残液，外包装上的水分，以及传送带清理等。在有压缩空气供应的条件下，风刀可完美的满足这些应用。

超级风刀工作原理：

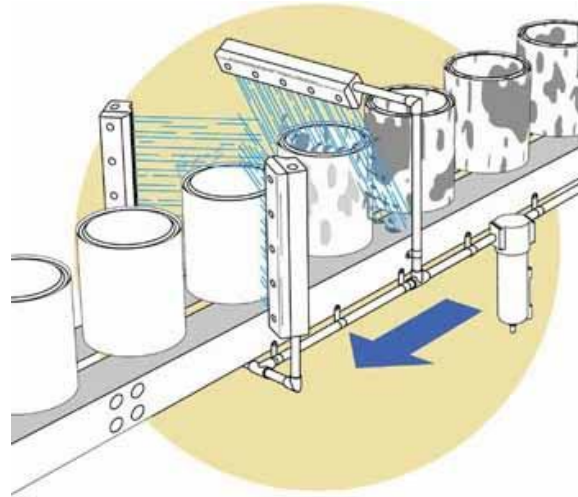
压缩空气进入风刀后，以一面厚度仅为 0.05 毫米的气流薄片高速吹出。通过科恩达效应原理及风刀特殊的几何形状，此薄片风幕最大可 30~40 倍的环境空气，而形成一面薄薄的高强度、大气流的冲击风幕。风刀从工作模式上分为标准风刀和超级风刀两类，标准风刀的风幕偏转 90 度后吹出，超级风刀的风幕水平吹出。



超级风刀特点：

- 1、风刀制造材质为铝合金或不锈钢，铝合金风刀在制造工艺上经过电镀处理，使用寿命远长于其它同类产品，不锈钢风刀可用于高温及高腐蚀环境；
- 2、“全气流”设计，即风刀宽度与风刀吹出风幕的宽度完全一样。风刀背面有安装及连接螺孔，可按需组合需要的长度；
- 3、风刀最大可引流 35 倍的环境空气，耗气量只有传统吹气管的 1/3；
- 4、风刀内部无任何磨损件，内部垫片为不锈钢材质，使用寿命长达 10 年以上；
- 5、用压缩空气驱动，无需电力，可于防爆环境下使用。
- 6、大大节约压缩空气，气刀的耗气量只有传统吹气管的 60%
- 7、气流均匀，成一条直线吹出、没有振动，噪声低（60~75DBA)
- 8、无活动件，免维护，材质为铝或不锈钢

- 9、体积小，便于安装，免维护,可即时开/关
- 10、不用电、没有漏电爆炸的危险,没有射频/电磁干扰
- 11、结构简单坚固，不易损伤，使用寿命极长。
- 12、提供多种规格的气刀长度（2" in-40" in）长度可任意订做。

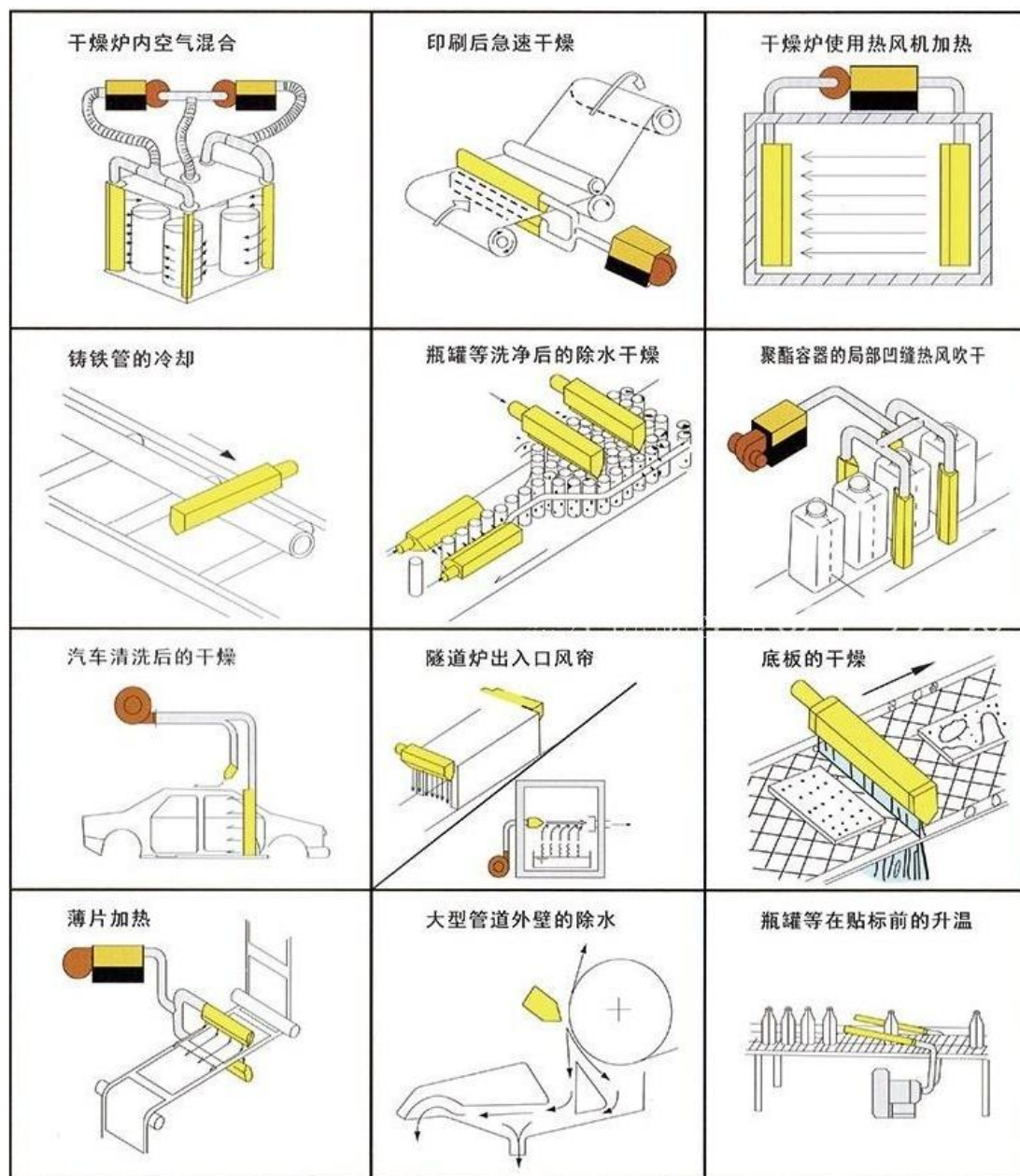


超级风刀应用：

风刀产生出强大的风幕，可用于各种吹除及风冷应用，例如：

- 1、汽车行业：用于吹除制造中额外水、冷却液、灰尘、碎屑等，以及钢板喷漆前吹风冷却、干燥、除尘。
- 2、电子行业：电子线路板在装配前快速吹干。
- 3、饮料罐装及制瓶：饮料瓶贴标签、喷墨或是包装前，将瓶口或瓶身水分及附着物吹除。
- 4、化学工业：贴标或是包装前，将表面化学物质或是水分吹除。
- 5、食品及医药：于制造或包装前，将水分及附着物吹除，或是装袋前开口及袋中除尘。
- 6、金属工业：从金属表面吹除冷却剂或其它液体。于抛光、电镀、喷漆涂装工序前，进行表面干燥或冷却。
- 7、橡塑料业：吹除产品表面粉尘或碎屑。押出或射出前干燥。射出成形后产品冷却。
- 8、印刷(喷墨)：喷墨、印刷前粉尘、碎屑、水汽吹除，或是运用于墨水快速风干。

使用案例：

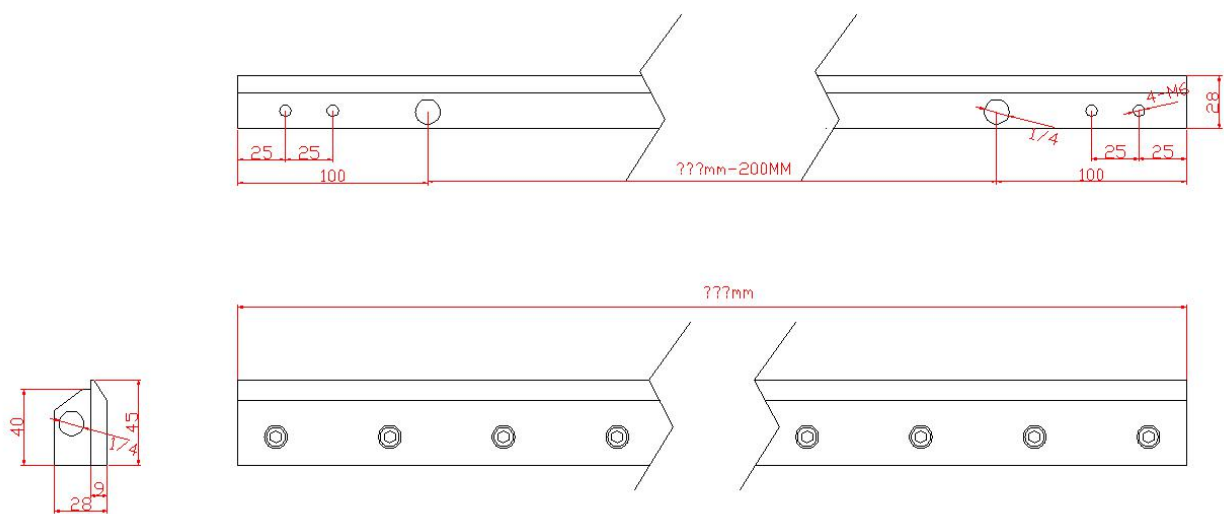


工作条件：

气刀长度	参数指标 (单位)	气压条件			气流放大倍数	噪声 (DBA)
		0.08Mpa	0.2Mpa	0.32Mpa		
50mm	风速率(距离 150mm 处)(M/S)	35.2	45.5	80.5	35~40 倍	55~65
	风冲击力(距离 150mm)	55	66	90		

	处)(g)					
	耗气量(M3/Min)	0.09	0.15	0.22		
150mm	风速率(距离 150mm 处)(M/S)	33.6	37.5	65.5	30~40 倍	55~65
	风冲击力(距离 150mm 处)(g)	52	59	75		
	耗气量(M3/Min)	0.13	0.22	0.32		
300mm	风速率(距离 150mm 处)(M/S)	26.5	34.2	45.5	30~35 倍	55~65
	风冲击力(距离 150mm 处)(g)	46	53	69		
	耗气量(M3/Min)	0.22	0.29	0.41		
500mm	风速率(距离 150mm 处)(M/S)	23.5	28.5	42.6	25~30 倍	55~65
	风冲击力(距离 150mm 处)(g)	36	45	56		
	耗气量(M3/Min)	0.32	0.42	0.55		
700mm	风速率(距离 150mm 处)(M/S)	22.5	24.5	38.2	20~30 倍	55~65
	风冲击力(距离 150mm 处)(g)	27	36	41		
	耗气量(M3/Min)	0.42	0.65	0.97		
1000mm	风速率(距离 150mm 处)(M/S)	21.2	23.7	34.5	18~25 倍	55~65
	风冲击力(距离 150mm 处)(g)	25	32	39		
	耗气量(M3/Min)	0.66	0.89	1.22		

标准型图纸:



特殊尺寸可以根据客户需求定做